

Лист технических данных DUREFLEX® 4700

Оптические прозрачные алифатические термопластичные полиуретановые пленки на простом полиэфире, применяются для защитного остекления в качестве стекольных прослоек (триплексы).

Свойства: стойкость к УФ, эластичность, низкий модуль адгезии, текстурированы для удаления воздуха во время процесса автоклавирования.

Свойства *	Метод ASTM **	Единица	A 4700
Материал основа	-	-	ТПУ, алифатический простой полиэфир
Твёрдость по Шору А	D-2240	-	78
Удельный вес	D-792	-	1,08
100% модуль (MD/CD сред.)	Mod. D-882	МПа	3,5
300% модуль (MD/CD сред.)	Mod. D-882	МПа	10,3
Предел прочности при растяжении	Mod. D-882	МПа	37,9
Предельное удлинение	Mod. D-882	%	500
Прочность на разрыв	D-1004	Н/мм ²	43,8
Деформируемость	-	м ² /кг/25μ	36,8
Наличие праймера в изделии	-	-	Да
Мутность	Прибор для определения мутности D-1003-61	%	Ниже 1,0
Защитная пленка	-	-	Полиэтиленовая
Толщина пленки	Зависит от марки пленки	мкм	25 – 100
Ширина рулона	Зависит от толщины пленки	мм	250 – 1500

* Приводимые данные предоставляются лишь для общего сведения. Это приблизительные показатели, их не следует рассматривать как часть технических характеристик изделия.

** Метод ASTM - Метод АОИМ (Американского общества по испытанию материалов).



Лист технических данных **DUREFLEX® 4700**

Информация о применении оптических алифатических материалов. Предложения по ламинированию стекла с помощью алифатического полиуретанового листа Дюрефлекс® А 4700

- Поверхность субстрата должна быть чистой, на ней не должно быть грязи, жира, отпечатков пальцев или каких-либо других загрязнений.
- Если необходимо грунтовочное покрытие, все поверхности следует грунтовать, используя силановый праймер в концентрации от 0,1 до 1,0%. Если грунтованию всей поверхности стекла будет уделено особое внимание, это обеспечит хорошее склеивание полиуретановой прослойки со стеклом. Поверхности поликарбоната обычно не требуют грунтования. Хотя А4700 содержит свой собственный внутренний праймер, грунтование стекла резко повышает эффективность адгезии.
- Во избежание попадания каких-либо частиц пакеты листов необходимо подготавливать в чистом помещении, не содержащем пыли.
- Пакеты листов помещают в вакуумные баллоны и затем в автоклав.
- Условия автоклавирования, т.е. давление, время пребывания, меняются в зависимости от типа автоклава и размера пакетов листов. Обычно температура в автоклаве и давление ламинирования варьируется в следующих пределах:
Температура 95 – 140 °С
Давление 1,0 – 1,2 МПа

Возможные сферы применения ***

- Защитное застекление
- Киоски для розничной торговли
- Застекление в случаях ураганов и актов вандализма
- Зоопарки
- Компьютерные экраны
- Защита в случаях применения боевых снарядов и взрывчатых веществ
- Бронирование транспортных средств
- Застекление жилых домов
- Правительственные учреждения и армия

*** Как и в случае с любым другим продуктом, применимость плёнки Дюрефлекс® в какой-либо конкретной сфере должна быть заранее проверена потребителем для того, чтобы определить пригодность изделия.

